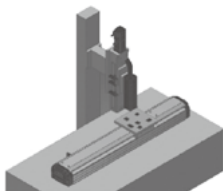


單軸使用範例

電動缸



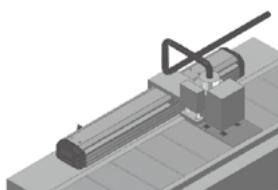
適用產業：PCB / CD / DVD / 半導體 / 封裝 / 測試



PCB 基板噴字裝置

將基板固定於電動滑台上，利用滑台等速移動的特性，執行基板的噴字作業。

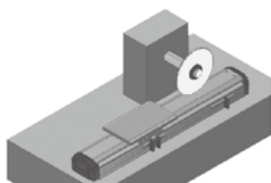
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



電路板表面清潔裝置

將 PLASMA 固定在電動滑台上，在輸送帶上方來回移動，做電路板表面的清潔工作。

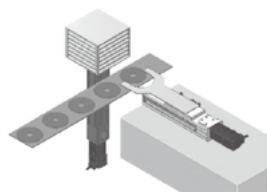
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



PCB 電路板切割裝置

將 PCB 電路板放置在電動滑台上，搭配外部切刀機構，做裁切的動作。

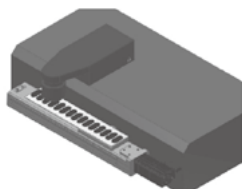
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



光碟收料裝置

利用電動滑台可多點定位的特性，將光碟片收料盒做上下移動定位收料。

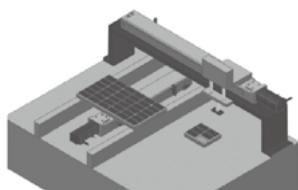
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



IC 打印裝置

將 IC 裝置放於滑台上，利用滑台搭配伺服或步進馬達，可等速度移動的特性，執行雷射打印工作。

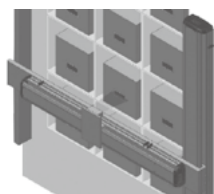
使用規格
METG/ METS2



IC 取放整 A 列裝置

使用 2 支單軸電動滑台，可組合成簡易式 IC 取放機構。

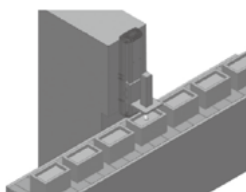
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



條碼掃描裝置

將 XY 滑台安裝在小型的自動倉儲內，執行物品條碼的掃描作業。

使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



充填裝置

為了因應不同產品的填充作業，利用滑台可程式化的特性，可於不同高度的位置，執行充填作業。

使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB

單軸使用範例

電動缸



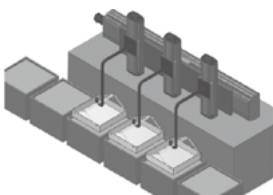
適用產業：汽車 / 零件加工 / 組立 / 表面處理 / 手機 / 傳統製造 / 食品 / 原物料



輪胎表面檢查裝置

將 C.C.D 安裝在滑台上，利用滑台等速移動的特性，檢查輪胎表面上的缺陷，並即時回報給現場人員。

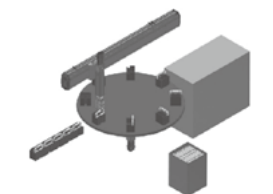
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



表面處理移動裝置

利用滑台可上下左右高速移動的特性，將工作置掛在滑台上浸入溶劑內，做表面處理的工作。

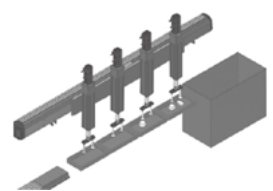
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



圓盤機上組立裝置

利用 2 支單軸組合成 XY 機構，可架在圓盤機上，做零件的組立。

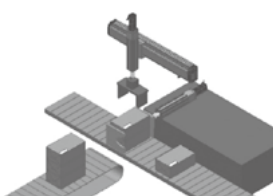
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ



小型部品組立裝置

利用電動滑台可多點定位的特性，帶動吸盤及氣缸作小型零件的組立作業。

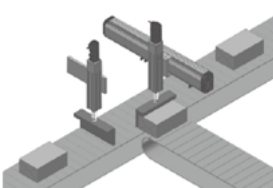
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2/ MEHC2 / MEHC3



生產線搬運裝置

利用單軸電動滑台組合成 XY 機構，在輸送帶上方執行物品的搬運作業。

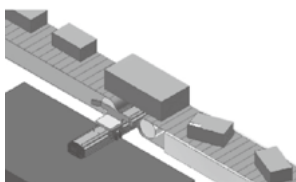
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2/ MEHC2 / MEHC3



生產線分料裝置

在輸送帶的生產線上，利用電動滑台做產品分類。

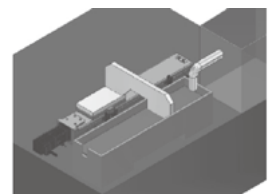
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ



包裝整列裝置

利用伺服馬達與滑台的搭配，可以在移動的輸送帶上，將不同大小的產品做整列，可以大幅節省工作時間。

使用規格
MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



溶劑表面刮平機構

利用電動滑台可等速移動特性，可將黏稠溶劑表面做整平處理。

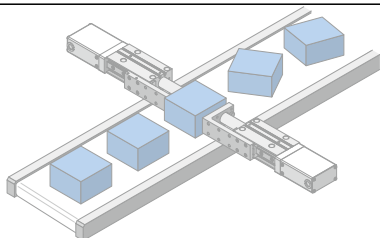
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2

單 / 多軸使用範例

電動缸



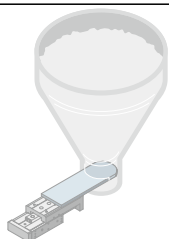
適用產業：傳統製造 / 食品 / 原物料 / 表面處理



輸送帶產品定位

將 2 組電動缸於輸送帶左右安裝，執行產品定位。

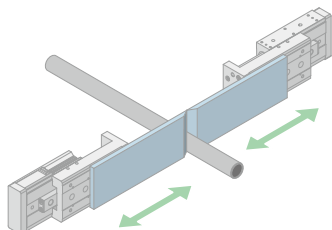
使用規格
MEQI/ MEGS/ MESH2/ MESF2/ MESS2/ METI



進料控制

將電動缸安裝於送料出口處，以控制進料速度和量。

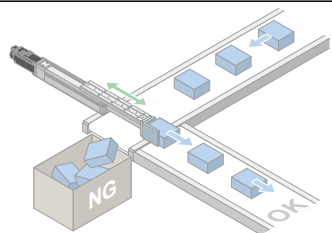
使用規格
MEQI/ MEGS/ MESH2/ MESF2/ MESS2/ METI



料件裁切

將 2 組電動缸於輸送帶左右安裝，執行料件裁切作業。

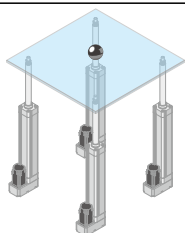
使用規格
MEQI/ MEGS/ MESH2/ MESF2/ MESS2/ METI



產品推引

將推桿型電動缸安裝於輸送帶邊，推引工件至另一條輸送帶上。

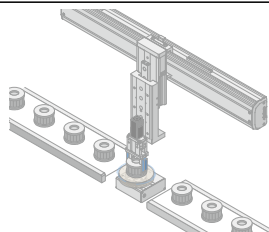
使用規格
MEQG/ MEQI/ METI



平台升降 / 傾斜

4 組推桿型電動缸各別安裝於平面四處角落，以控制中心圓球的移動或停止位置。

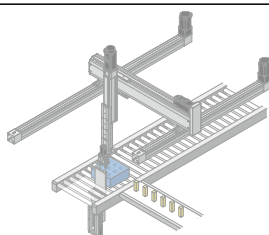
使用規格
MEQG/ MEQI/ METI



皮帶輪研磨搬送裝置

將單軸電動缸搭配滑台和夾爪組合成 X-Z 雙軸機構，配合旋轉電動缸上安裝砂紙，執行工件面的研磨作業，再搬送工件至另一條輸送帶。

使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEGS/ MESS2/ MEHC2/ MEHC3/ MERE



包裝盒放置內容物及阻擋裝置

將 3 支單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 機構，搭配夾爪執行搬運作業，下方阻擋包裝盒的滑台電動缸亦可改裝 MESBE 阻擋電動缸。

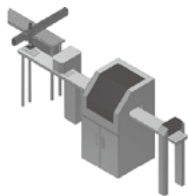
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEGS/ MESS2/ MEHC2/ MEHC3/ MESBE

多軸使用範例

電動缸



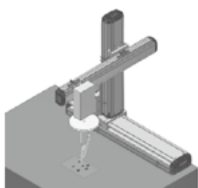
適用產業：PCB 電路板 / CD / DVD / 手機



電路板搬送裝置

將 2 支單軸電動滑台組合成 X-Z 雙軸機構，執行電路板上下左右的搬送工作。

使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB



自動鉗錫裝置

將鉗錫裝置固定於單軸電動滑台組合成的 X-Y-Z 3 軸上，可執行電路板零件的鉗錫作業。

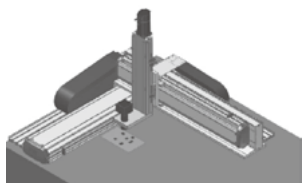
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



電路板推疊裝置

使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可用於電路板生產線的收料機構。

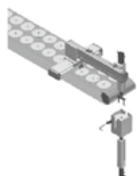
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



CCD 影像視覺檢查裝置

將視覺系統固定在 X-Y-Z 3 軸上，做 PCB 板的外觀 AOI 檢查。

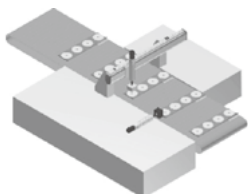
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



光碟片堆疊裝置

使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可用於光碟片生產線的收料機構。

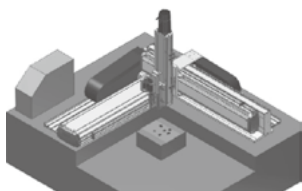
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



光碟片 UV 照射裝置

使用單軸電動滑台組合成 X-Z 2 軸機構，可用於光碟片 UV 照射裝置。

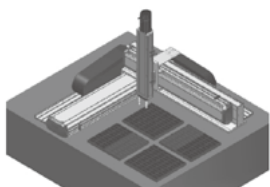
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



鎖螺絲裝置

利用 X-Y 軸機構，可做為取放螺絲運用。

使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2



小型部品取放裝置

使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可用於小型零件部件的取放裝置。

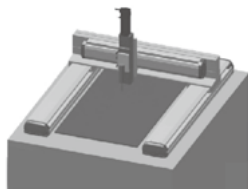
使用規格
METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2

多軸使用範例

電動缸



適用產業：LCD / 汽車 / 機械加工 / 太陽能 / 食品

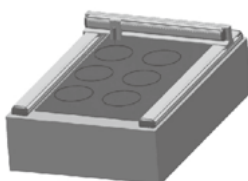


大型 LCD 玻璃基板塗膠裝置

使用 2 支同動的 X 軸電動滑台搭配 1 支 Y 軸滑台再加上 Z 軸組合成一套高速的 LCD 玻璃基板的塗膠裝置。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2

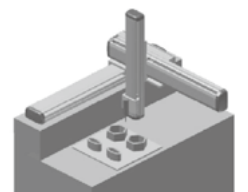


玻璃基板切割作業

使用 2 支同動的 X 軸電動滑台搭配 1 支 Y 軸滑台組合成一套簡易式的玻璃板切割機構。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2

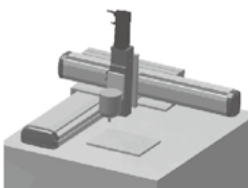


各種小型零件的塗佈裝置

將 3 支單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 機構，可執行點塗膠作業，成本比一台塗膠機械便宜很多，也可以運用在生產線上的塗膠作業。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2

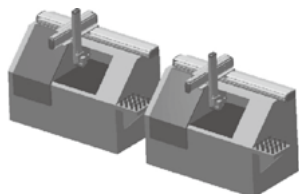


噴塗移動裝置

利用 X-Y-Z 3 軸做清潔或噴塗作業。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ/ MESS2/ MESF2/ MESH2

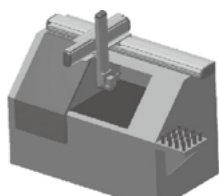


工具機加工件取放裝置

使用單軸電動滑台組合成 X-Z-Y 3 軸，可安裝在 2 台或 3 台的 CNC 工具機上，做為多次加工的加工件上下料的取放機構。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ

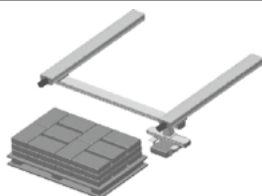


工具機加工件取放裝置

使用單軸電動滑台組合成 X-Y-Z 3 軸，可安裝在 CNC 工具機上，做為加工件上下料的取放機構，成本比 6 軸機械手臂節省許多。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ

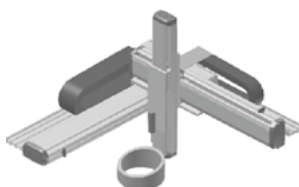


大型物品的搬運裝置

使用 2 支同動的 X 軸電動滑台搭配 1 支 Y 軸電動滑台組合成一套大型物品的搬運裝置，成本比 6 軸機械手臂節省許多。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ



3 次元塗膠裝置

利用 X-Y-Z 3 軸組合成懸臂塗膠機構，可執行 3 次元塗膠作業。

使用規格

METG/ METS2/ METB/ METFB/ MEQI/ MEQG/ MEGS/ MEJQ