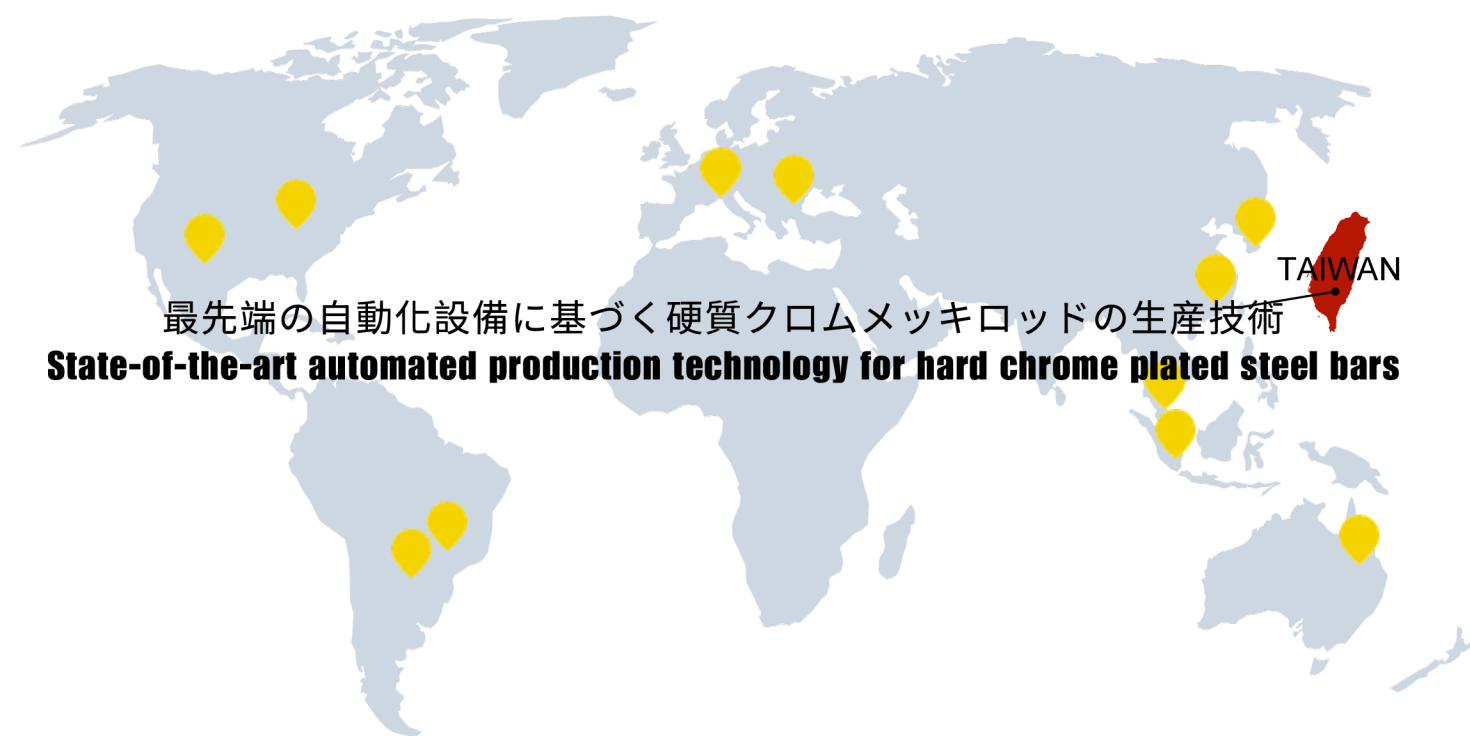




TAIWAN

最先端の自動化設備に基づく硬質クロムメッキロッドの生産技術

State-of-the-art automated production technology for hard chrome plated steel bars



硬質クロムメッキロッド
Hard Chrome Plated Steel Bars



FU-LONG METAL INDUSTRIAL CO., LTD.

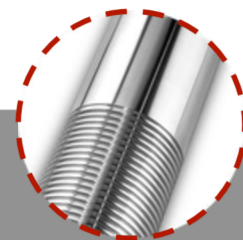
本社／第一工場：
No. 5, Cingnian Rd., Yangmei Dist., Taoyuan City
326013, Taiwan

+886-3-485-2858

+886-3-478-7597

第二工場：
No. 9, Aly. 8, Ln. 863, Gaoshi Rd., Yangmei Dist.,
Taoyuan City 326, Taiwan

fulong.evelyn@flweb.com.tw



MADE IN TAIWAN
台灣製

www.fulongindustry.com



Company Profile 会社概要

-  1979年設立
-  従業員数240名
-  45か国以上へ輸出

-  ISO 9001、ISO 14001、ISO 14064-1、ISO 14067、ISO 45001、ISO 50001 認証取得
-  生産面積 33,000m²
-  月間生産能力 3,000トン

1979年に設立されたFu-Long Metal Industrial Co., Ltd.は、台湾で初めて硬質クロムメッキロッドの生産に特化したメーカーです。Fu-Longは、硬質クロムメッキロッド、高周波焼入れ硬質クロムメッキロッド、リニアシャフト、油圧・空圧シリンダー用のカスタム精密ロッドなど、幅広い製品を製造しています。

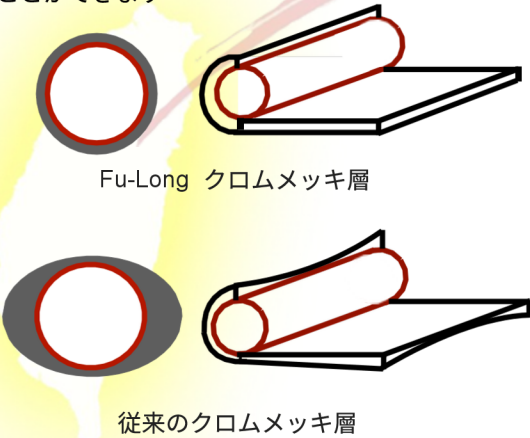
Fu-Longは、お客様との緊密な協力を通じて、お客様の細かなニーズを深く理解し、それに基づいて継続的な製品改善と技術発展を実現してきました。過去40年以上にわたり、Fu-Longは金属表面処理技術の発展と耐食性の向上に注力し、部品の性能と効率を高めることを目指してきました。また、製造工程の向上を目的として、数百万米ドル規模の投資により工場およびオフィス棟を拡張し、生産効率の向上、安定した品質の確保、コスト削減を実現するため、自社独自のワンストップ統合自動化生産システムを構築しました。

現在、Fu-Longは世界45か国以上に製品を供給しており、今後もグローバル市場に向けて継続的な成長を続けてまいります。

Quality 品質

水平式自動メッキ

水平式自動クロムメッキ装置、メッキ層を均一に形成することで、精度、耐食性および製品の使用寿命を向上させることができます。



ASTM NSS
塩水噴霧試験 (Salt Spray Test)

時間	等級
96	Rating 9.0
120	Rating 9.0
200	Rating 9.0
500	Rating 9.0



製品概要 Product Overview

高強度と優れた耐食性を兼ね備えたロッド製品！

硬質クロムメッキロッド

鋼材：DIN CK45/ 20MnV6/ 38MnVS6

外径公差	ISO h7. f7. h8. f8. g6*. g7*
表面粗さ	Ra max. 0.20μm
クロムメッキ層厚さ	Ø<20 mm: min. 15μm Ø≥20 mm: min. 20μm
クロムメッキ層硬度	HV850 min.(0.1)
標準長さ	3000/6000 (mm)

化学成分表

鋼材	C	Si	Mn	P	S
DINCK45	0.42-0.48	0.15-0.35	0.60-0.90	Max0.030	Max0.035
20MnV6	0.16-0.22	0.10-0.50	1.30-1.70	Max0.035	Max0.035
38MnVS6	0.34-0.41	0.15-0.80	1.20-1.60	Max0.025	0.02-0.06

機械性質表

鋼材	外径 Ø mm	引張強さ Rm N /mm2	降伏強さ Rp0.2 N /m m2	伸び A ₅ %
DIN CK45	6<Ø≤16	min.710	min.500	min. 5
	16<Ø≤40	min.650	min.410	min. 7
	40≤Ø≤100	min.580	min.305	min. 16
	100<Ø≤200	min.560	min.275	min. 16
20MnV6	30<Ø≤80	min.550	min.450	min. 10
	80<Ø≤100	min.550	min.420	min. 18
38MnVS6	30<Ø≤100	800-950	min.520**	min. 12

備考：20MnV6材 -20℃における衝撃エネルギー 最低27J

**ご要望に応じて、Rp0.2 最低590または690 N/mm²仕様の材料を供給可能です。

