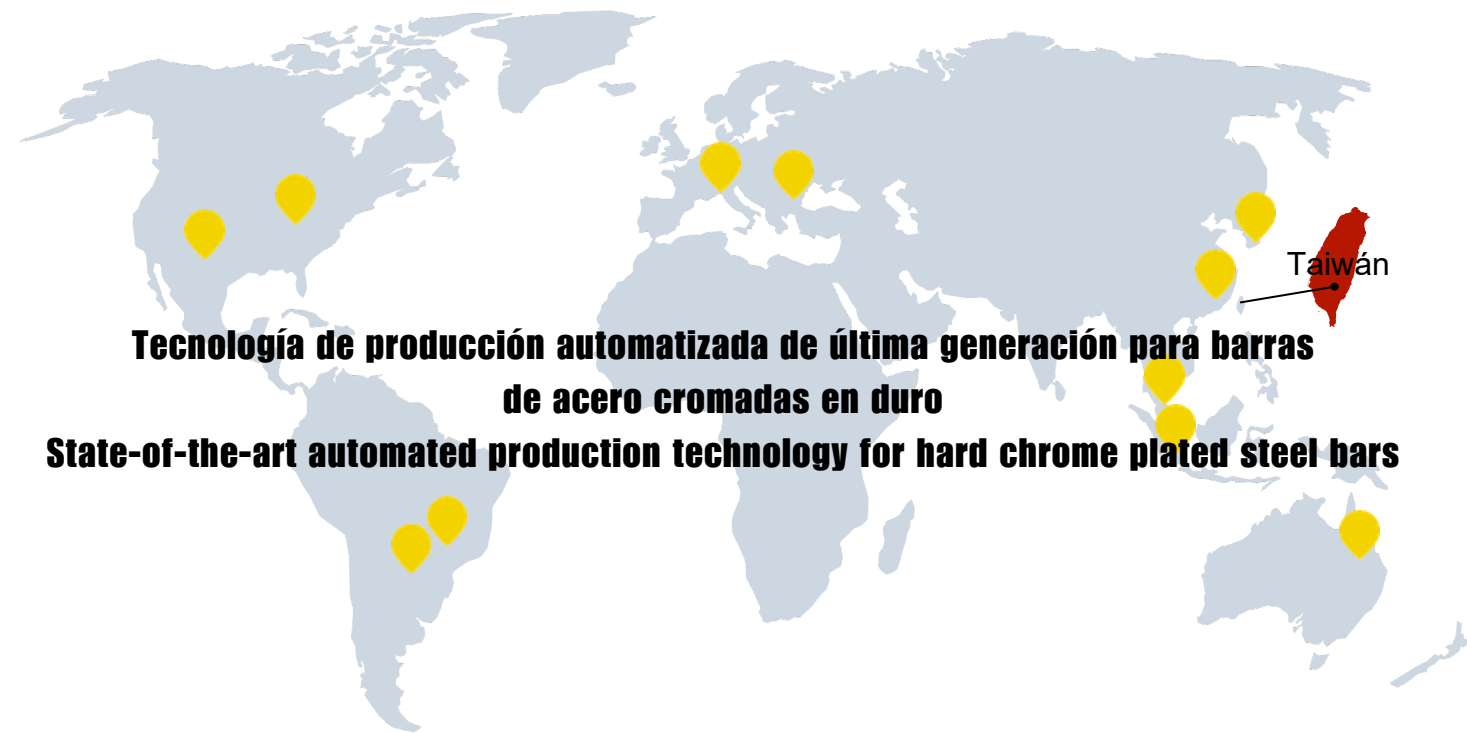
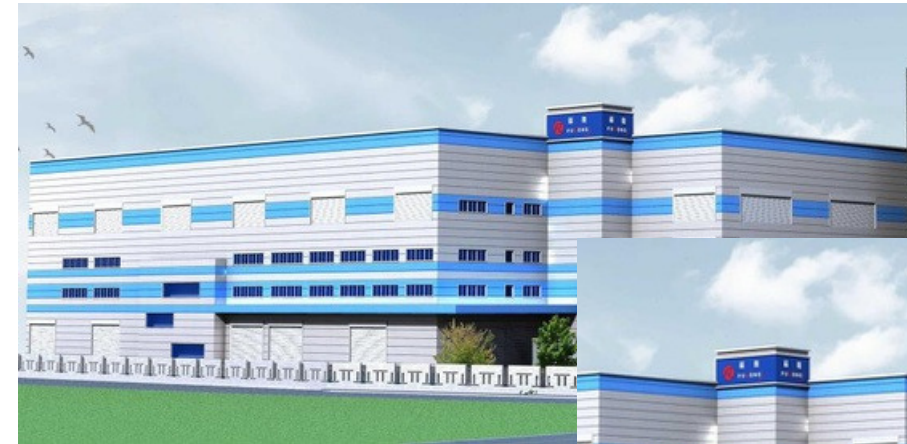




**Tecnología de producción automatizada de última generación para barras
de acero cromadas en duro**

State-of-the-art automated production technology for hard chrome plated steel bars



***Barras de acero cromadas en duro
Hard Chrome Plated Steel Bars***



FU-LONG METAL INDUSTRIAL CO., LTD.

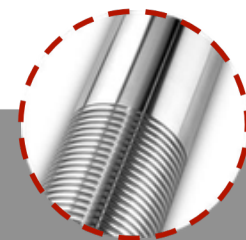
📍 **Oficina Central :**
No. 5, Cingnian Rd., Yangmei Dist., Taoyuan City
326013, Taiwán

📍 **Planta n.º 2**
No. 9, Aly. 8, Ln. 863, Gaoshi Rd., Yangmei Dist.,
Taoyuan City 326, Taiwán

✉ **fulong.evelyn@flweb.com.tw**

☎ **+886-3-485-2858** 📠 **+886-3-478-7597**

📱 **Código QR de WhatsApp**



**FABRICADO EN TAIWÁN
MADE IN TAIWAN**

www.fulongindustry.com



Perfil de la empresa Company Profile

Fundada en 1979

240 empleados

Distribución en más de 45 países

Certificaciones ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064-1, ISO 14067, ISO 45001 e ISO 50001

Área de producción: 33.000 m²

Capacidad de producción: 3.000 toneladas al mes

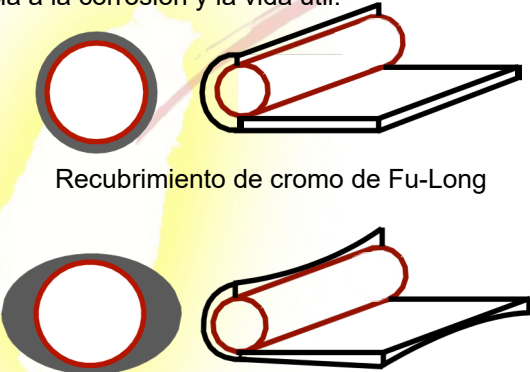
Fundada en 1979, Fu-Long Metal Industrial Co., Ltd. fue el primer fabricante de Taiwán especializado en barras de acero cromadas en duro. La empresa ofrece barras cromadas en duro, barras cromadas y templadas por inducción, ejes lineales y vástagos de precisión personalizados para cilindros hidráulicos y neumáticos. La colaboración con nuestros clientes nos permite comprender mejor sus necesidades específicas. Durante más de cuatro décadas, Fu-Long se ha dedicado al desarrollo de tratamientos de superficies metálicas y a mejorar la resistencia a la corrosión, con el objetivo de optimizar el rendimiento de los componentes.

Para perfeccionar sus procesos de fabricación, Fu-Long ha invertido millones de dólares estadounidenses en ampliar sus instalaciones y desarrollar un sistema propio de procesamiento automático integrado, diseñado para aumentar la eficiencia, garantizar una calidad estable y reducir costes. Actualmente, Fu-Long distribuye sus productos en más de 45 países y continúa fortaleciendo su presencia en el mercado mundial.

Calidad Quality

Cromado horizontal automatizado

La máquina automática de cromado horizontal permite obtener una capa de recubrimiento uniforme, mejorar la precisión y aumentar la resistencia a la corrosión y la vida útil.



Recubrimiento de cromo de Fu-Long

Recubrimiento de cromo convencional

Ensayo de niebla salina NSS según ASTM (Salt Spray Test)

Horas	Grado
96	9.0
120	9.0
200	9.0
500	9.0



Product Overview Descripción general de los productos

¡BARRA DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA
CON EXCELENTE PROPIEDADES ANTICORROSIVAS!

Barra de acero cromada en duro

Calidad del acero: DIN CK45/ 20MnV6/ 38MnVS6

Tolerancia del diámetro	ISO h7. f7. h8. f8. g6*. g7*
Rugosidad superficial	Ra máx. 0.20µm
Espesor de la capa de cromo	Ø<20 mm: mín. 15µm Ø≥20 mm: mín. 20µm
Dureza de la capa de cromo	HV850 mín.(0.1)
Longitud estándar	3000/6000 (mm)



Tabla de composición química

Calidad del acero	C	Si	Mn	P	S
DINCK45	0.42-0.48	0.15-0.35	0.60-0.90	Máx0.030	Máx0.035
20MnV6	0.16-0.22	0.10-0.50	1.30-1.70	Máx0.035	Máx0.035
38MnVS6	0.34-0.41	0.15-0.80	1.20-1.60	Máx0.025	0.02-0.06

Propiedades mecánicas

Calidad del acero	Diámetro Ø mm	Resistencia a la tracción Rm N /mm2	Límite elástico Rp0.2 N/mm2	Alargamiento A5 %
DIN CK45	6<Ø≤16	mín.710	mín.500	mín. 5
	16<Ø≤40	mín.650	mín.410	mín. 7
	40≤Ø≤100	mín.580	mín.305	mín. 16
	100<Ø≤200	mín.560	mín.275	mín. 16
20MnV6	30<Ø≤80	mín.550	mín.450	mín. 10
	80<Ø≤100	mín.550	mín.420	mín. 18
38MnVS6	30<Ø≤100	800-950	mín.520**	mín. 12

Nota: Energía de impacto: mín. 27 J a -20 °C para 20MnV6.

**Bajo pedido, podemos suministrar material con un Rp0,2 mín. de 590 o 690 N/mm².