

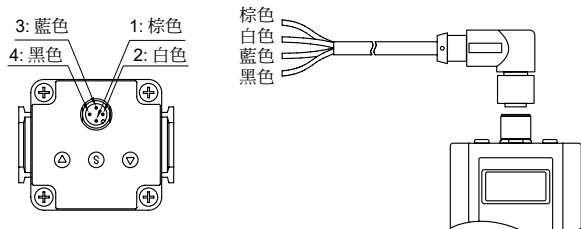
MAER100/ 200/ 300 ⚠ 產品注意事項 安裝前閱讀

空氣調理組合（電空比例閥）



配線方式

電纜插頭組連接於本體的插座上時，請如下圖配線。



輸入訊號：電流 / 電壓型

1	棕色	供給電源
2	白色	輸入訊號
3	藍色	GND(COMMON)
4	黑色	監控輸出

輸入訊號：預置輸入型

1	棕色	供給電源
2	白色	輸入訊號 1
3	藍色	GND(COMMON)
4	黑色	輸入訊號 2

* 電纜插頭組有直角型與直通型。直角型電纜插頭組朝左側 (SUP 孔)，直通型箭頭標示對準插座卡榫。

警告

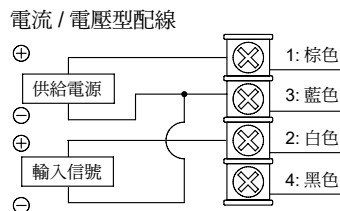
- 配線時，請確認插頭組及芯線顏色。錯誤配線可能造成破壞、故障、及錯誤動作，請確認配線顏色後再進行配線。
- 插頭組連接本體的插座時，請依指示方向正確對準與插座卡榫及針腳後，再向下緩慢旋緊。請勿強行鎖入，否則可能造成電纜插頭組或外殼受損，造成功能失效或異常。
- 請勿使用超過電源電壓範圍。如施加使用範圍以上之電壓或交流電源，可能造成功能失效或燒毀。
- 請勿將負載短路，可能造成破裂或燒毀。

注意

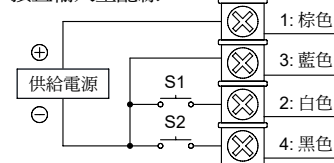
- 電纜插頭組與線材連接處較脆弱，過度彎折會縮短插頭組壽命，造成斷裂或破損。

配線圖

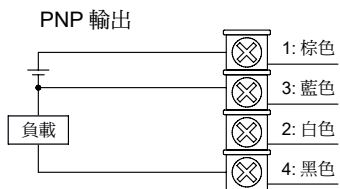
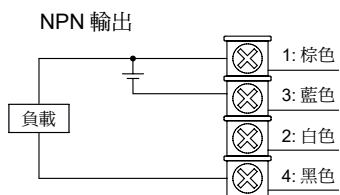
電纜插頭組連接於本體的插座上時，請如下圖配線。



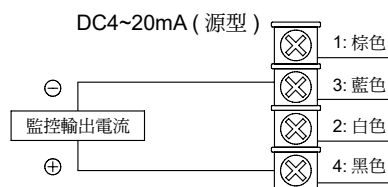
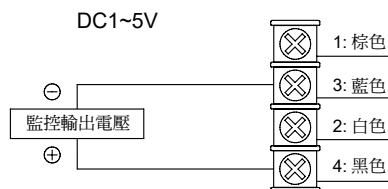
預置輸入型配線



監控輸出配線圖



* NPN / PNP 輸出型無過電流保護亦無錯誤警告顯示，故迴路電流請勿超過 160mA，避免燒毀。

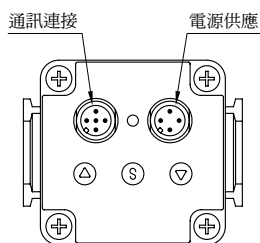


MAER110/ 210/ 310 ⚠ 產品注意事項 安裝前閱讀

空氣調理組合（電空比例閥）



配線方式



RS-232 系列產品連接埠腳位分配圖

連接埠	腳位分配	導線顏色 ②
電源供應 ①		1 供應電源 棕色
		2 未連接 白色
		3 GND 藍色
		4 未連接 黑色
通訊連接		1 未連接 黃色
		2 TxD 棕色
		3 RxD 白色
		4 GND 綠色
		5 未連接 灰色

RS-485 系列產品連接埠腳位分配圖

連接埠	腳位分配	導線顏色 ②
電源供應 ①		1 供應電源 棕色
		2 未連接 白色
		3 GND 藍色
		4 未連接 黑色
通訊連接		1 未連接 黃色
		2 B(-) 棕色
		3 A(+) 白色
		4 GND 綠色
		5 未連接 灰色

⚠ 警告

- ① 為避免產品故障或干擾，電源連接埠中腳位 2 及 4 請勿連接任何訊號。
- ② 導線顏色為選用配件電纜時的顏色。
- ③ 請勿供應超過額定範圍之電源。如施加使用範圍以上之電壓或交流電源，可能造成功能失效或燒毀。
- ④ 請注意屏蔽未使用的腳位，避免因雜訊引起產品誤作動或功能異常。

使用環境

⚠ 注意

- 1 請避開陽光直射。避免直接遭受水、油潑等場合使用。
- 2 請勿在溫度急遽變化之場所、或高濕度環境使用，否則可能會因主體內部結露而產生故障。

空壓源

⚠ 注意

- 1 請使用壓縮空氣內不含腐蝕性氣體之清淨空氣。品質不好的空氣可能會使電空比例閥特性惡化及耐久性不良等影響。
- 2 請於空壓源上使用空氣乾燥機、空氣過濾器、油霧過濾器充分去除固態物、水分及油分後的清淨空氣，建議過濾精度在 $5\mu\text{m}$ 以下，避免作動異常。
- 3 請勿在入口側裝置注油器，注油空氣可能會導致電空比例閥作動不良或故障。若需要加裝注油器時，請在本產品出口側裝置並加裝止回閥。
- 4 當因輸入訊號而降低出口側壓力時，出口側空氣透過產品內部從 EXH 口排出。如出口側配管、負載側內部髒汙，同樣造成特性惡化等不良影響，因此請徹底將配管內部清淨化。
- 5 完成配管連接並開始供應壓縮空氣時，請務必確認所有配管連接部，有無發生空氣洩漏的情形。
- 6 為防止漏氣、螺紋損壞，連接配管時，請用適當轉矩固定。避免螺紋損壞，請先徒手鎖入後再使用工具。

操作使用

⚠ 注意

- 1 本產品在通電狀態若切斷供給壓力，內置的電磁閥會持續作動，發出作動聲響屬正常現象，但此行為可能會造成電磁閥之特性衰弱及壽命縮短，因此切斷供給壓力時，務必切斷本產品的電源。
- 2 本產品在加壓狀態下如切斷電源，出口側壓力為保持狀態，使用上請注意。此保持狀態是暫時的，不可保證一直保持。
- 3 相關特性僅限於迴路內無流動。若輸出端有空氣消耗時，壓力可能會有所變動。
- 4 關於本產品的詳細使用說明，請參閱產品所附的使用說明書。
- 5 輸入訊號 0 kPa 設定待機時，請施加殘壓部分（相當於 5 kPa）之抵補訊號。如未施加抵補訊號，電磁閥過度作動，使得產品壽命變短。
- 6 本產品即使設定 0 MPa，可能無法釋放小於最小設定壓力之 1% F.S. 以下範圍的二次側殘留壓力。如一定要 0 MPa 時，請使用二次側壓力洩壓，或在二次側設置三位閥將壓力切換到大氣壓。

⚠ 警告

- 7 輸入訊號請勿設定在規格範圍外。如施加範圍外之訊號，可能造成本產品特性劣化，嚴重可能導致產品功能失效。
- 8 本產品在公司出廠時，已按各規格組裝並調校完畢，請勿拆解，此行為可能造成產品功能異常或故障。
- 9 動作中如發生異常時，請馬上切斷電源及空壓源，並停止使用。

用語說明

① 耐壓力

表示裝置可承受且不導致功能故障的最大壓力值。

② 設定壓力範圍

表示可控制的壓力。輸入訊號在 1%F.S. 以下，停止控制。

註：與精度保證範圍不同。請參照以下直線性及遲滯項目。

③ 直線性

線性輸出相對於理想直線的誤差，即模擬輸出的精準度。通常將其與整個測定範圍 (Full Scale: F.S.) 相比，以百分比的形式表示，如 1%F.S.。

④ 遲滯

遲滯是當輸入訊號從 0%F.S 到 100%F.S 往返一次，上升曲線與下降曲線間的最大差值，以相對於滿刻度 (F.S.) 的百分比表示。

⑤ 重複性

在相同的條件下，短時間內重複施加相同輸入訊號時，測量控制壓力的誤差最大值，以相對於滿刻度 (F.S.) 的百分比表示。

⑥ 靈敏性

表示使控制壓力產生變化的輸入訊號最小值，以相對於滿刻度 (F.S.) 的百分比表示。

⑦ 溫度特性

依環境溫度變化，將控制壓力的變動換算為 1°C 。

